



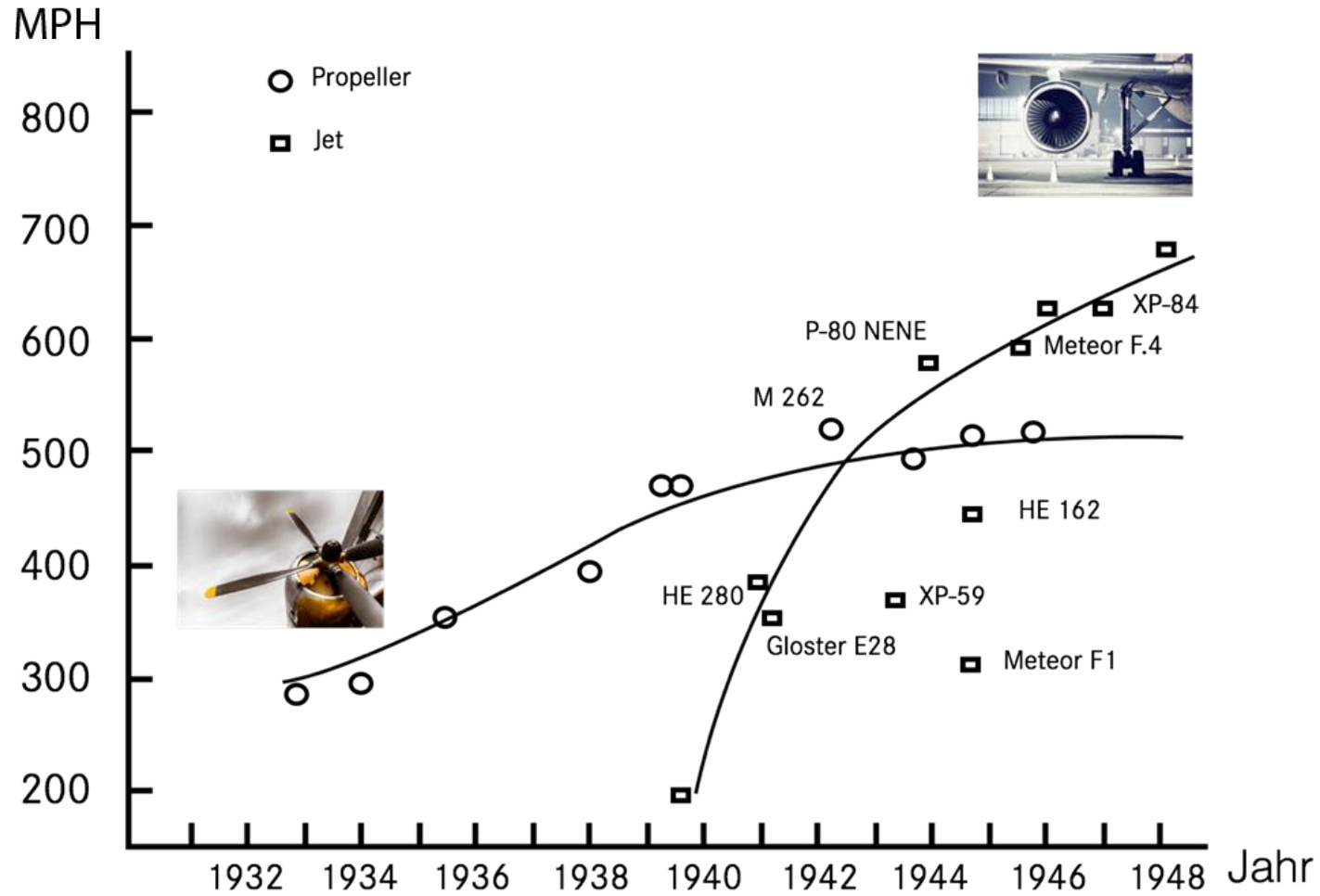
Einsatz von Li-Ionen Batterien in der Intralogistik

Björn Grünke

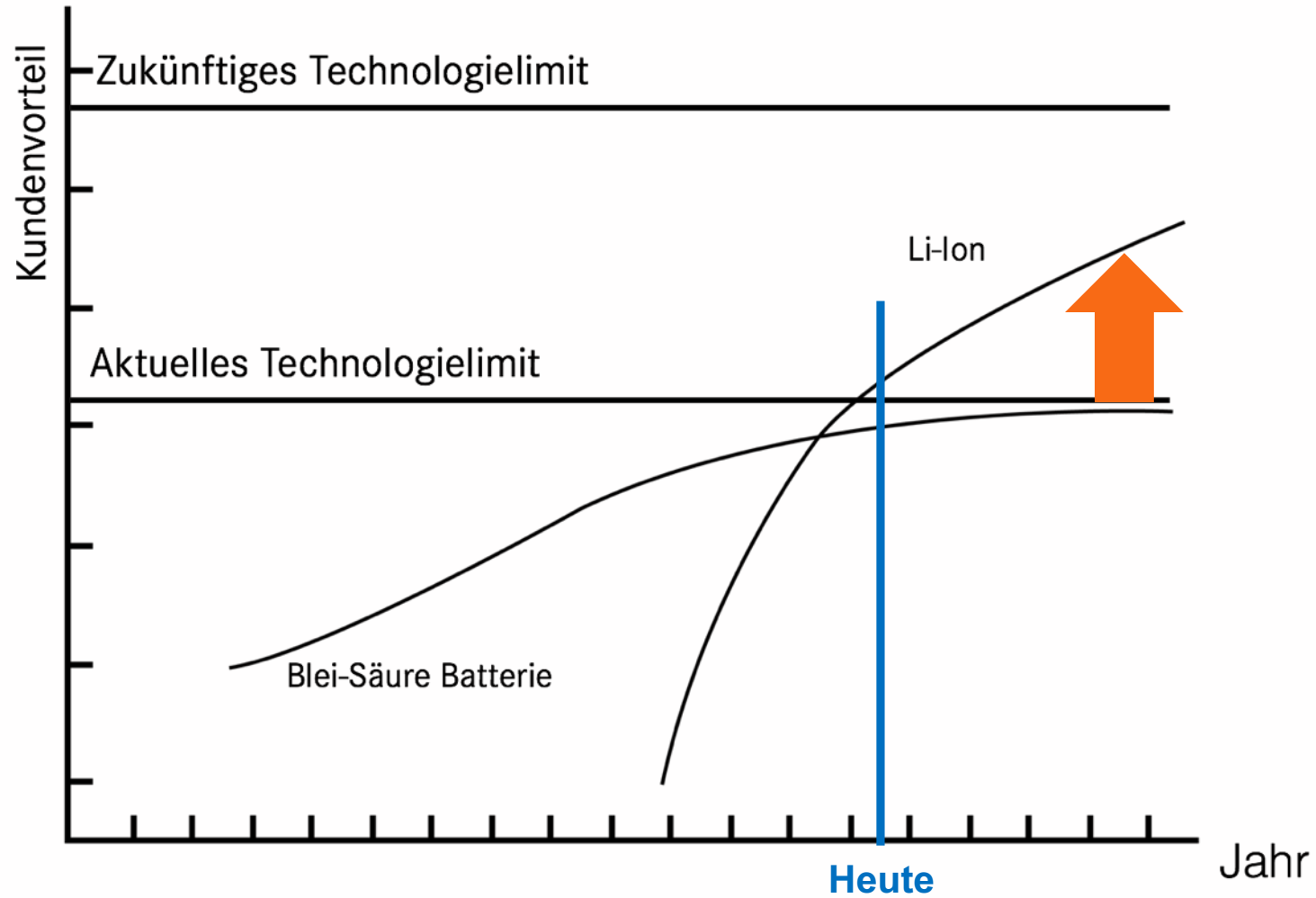
Technologiewechsel in der Vergangenheit



Technologiewechsel in der Vergangenheit



Technologiewandel in der Intralogistik



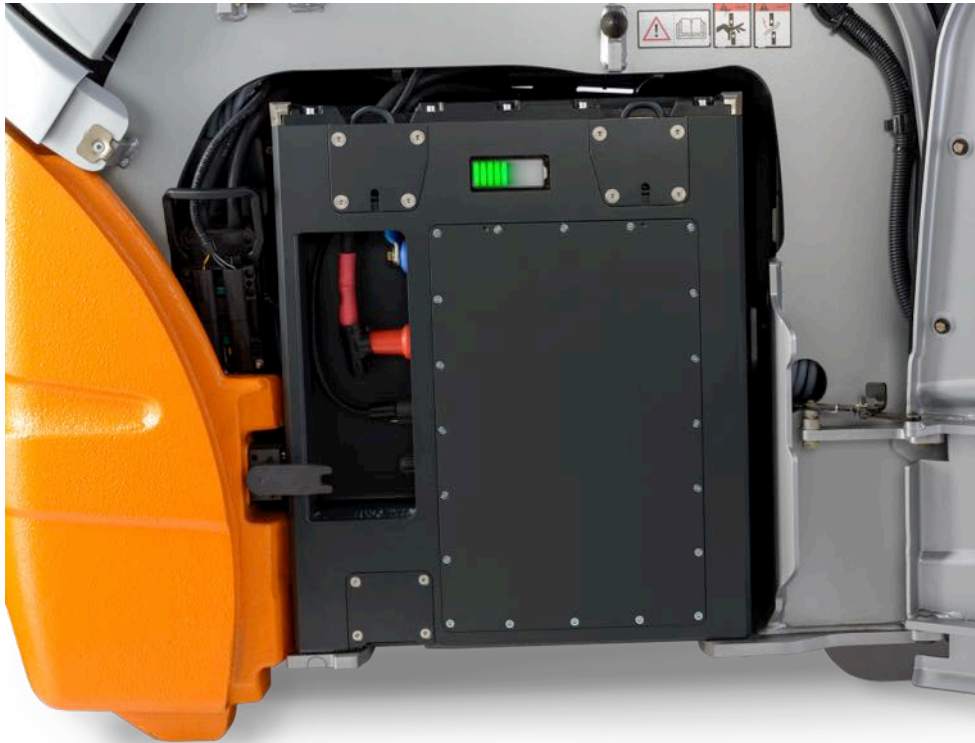
Zeiteinsparungen

Kein Batteriewechsel | Hohe Performance | Wartungsfrei



Kosteneinsparungen

Keine Wechselbatterie | Längere Lebenszeit



Höchste Effizienz Platzsparend | Sauberer Einsatz



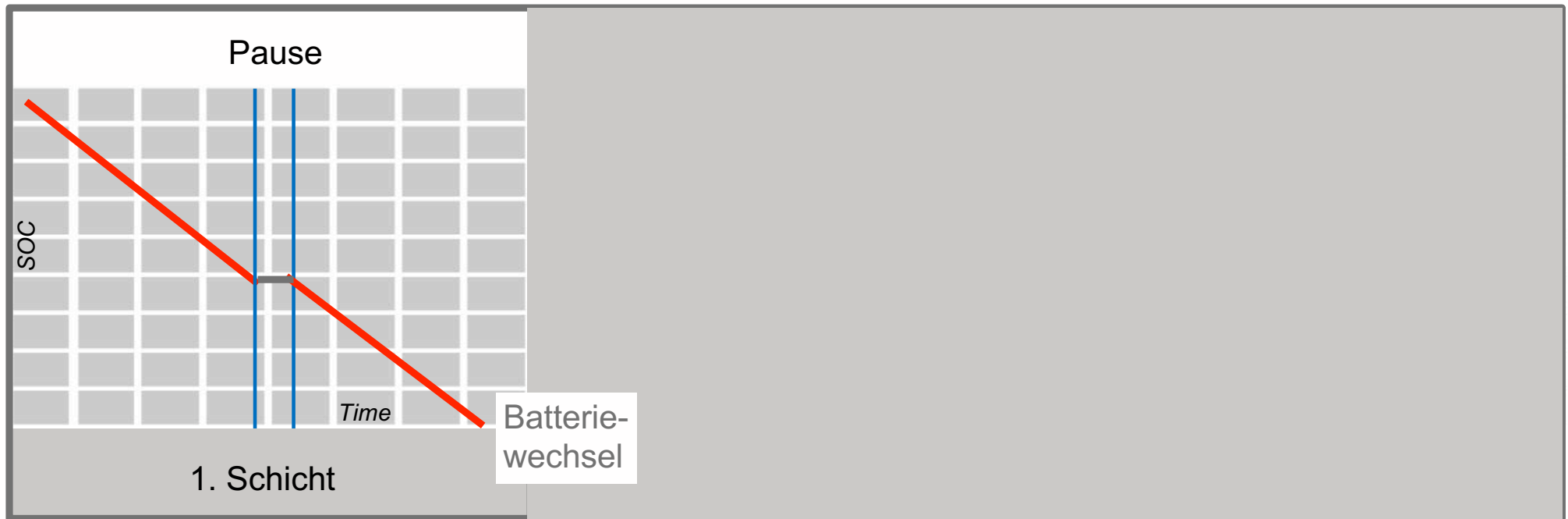
Li-Ion Erfolgsmerkmal: Batteriemanagementsystem (BMS) Kommunikation, Steuerung und Kontrolle



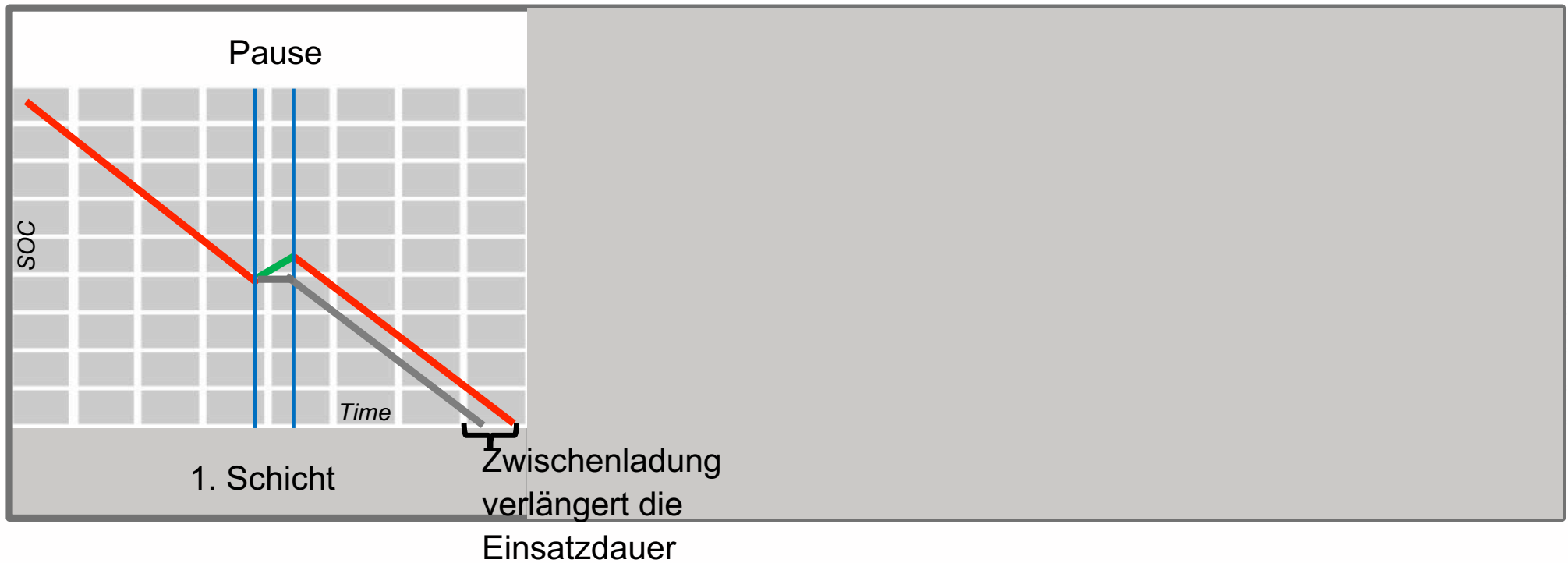
010110011000111



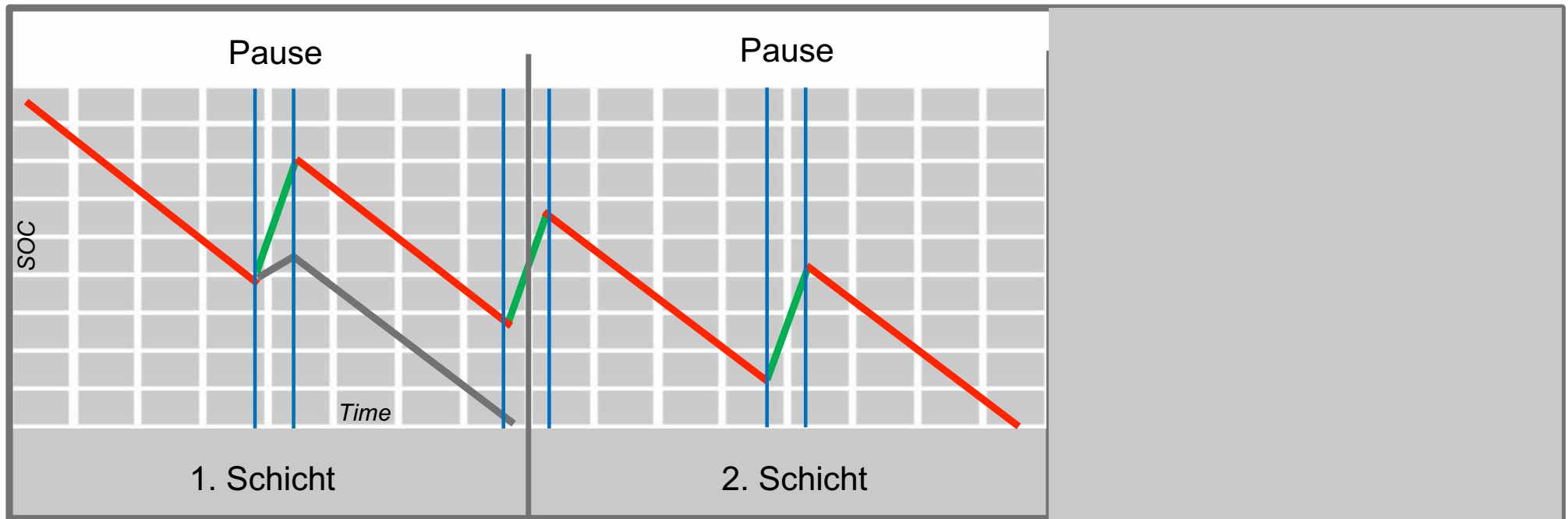
Li-Ion Erfolgsmerkmal: Prozessanpassung und -optimierung



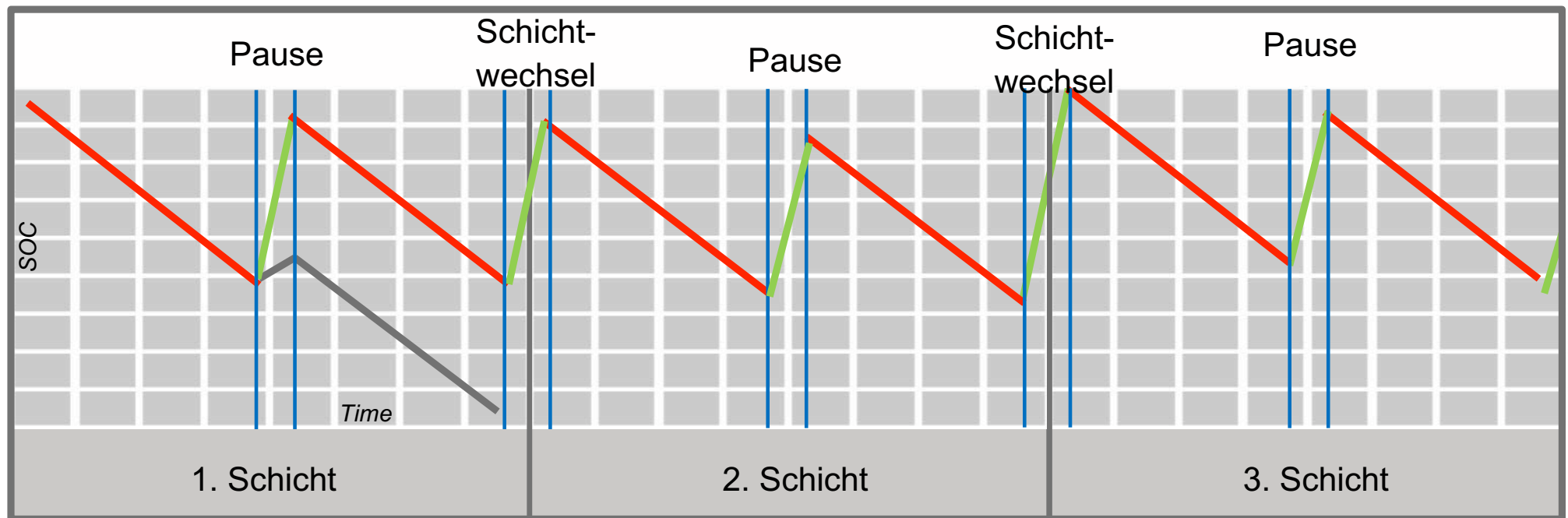
Li-Ion Erfolgsmerkmal: Prozessanpassung und -optimierung



Li-Ion Erfolgsmerkmal: Prozessanpassung und -optimierung



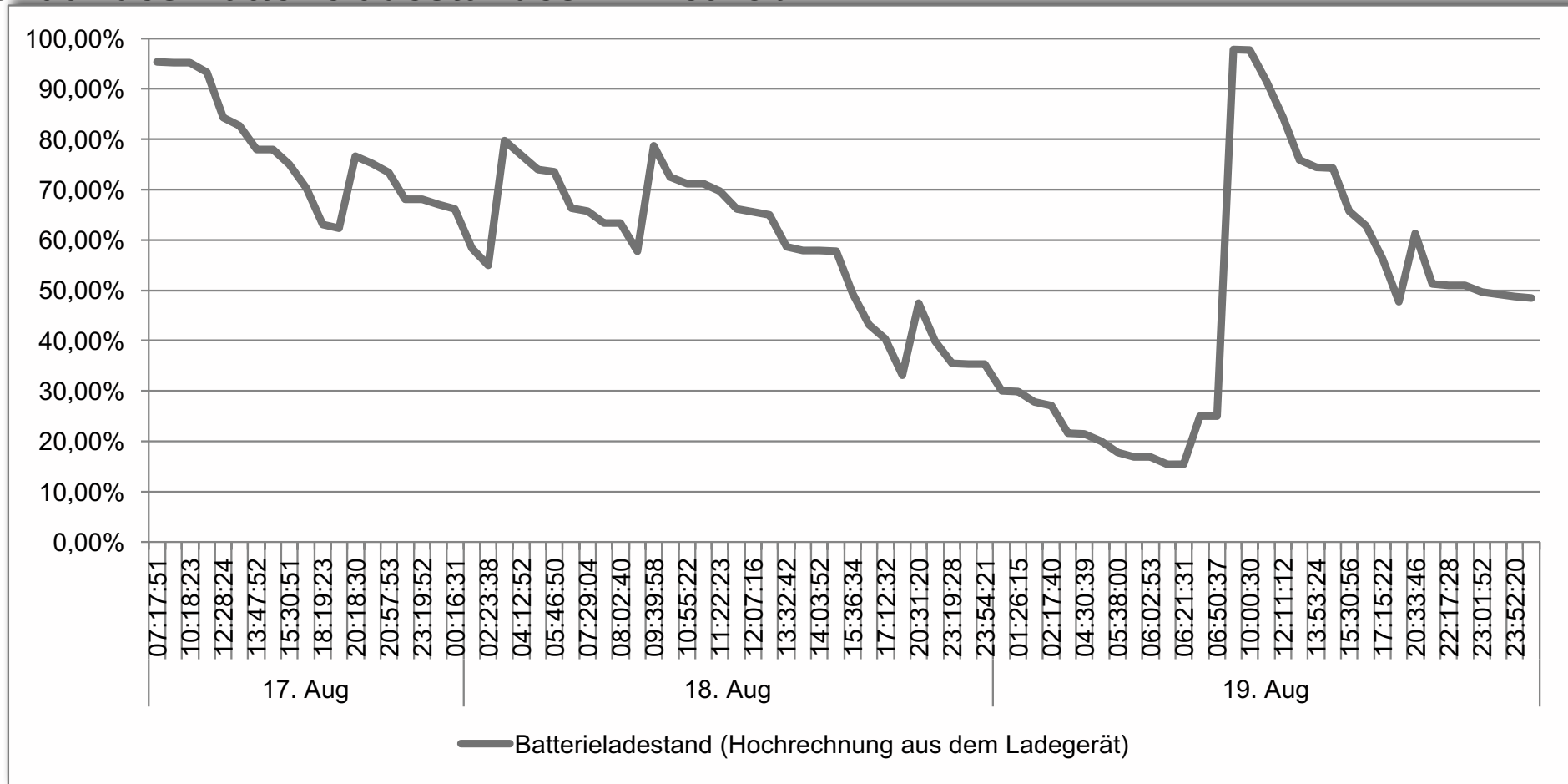
Li-Ion Erfolgsmerkmal: Prozessanpassung und -optimierung



Fahrzeugeinsatz RX20 mit 49 kWh Li-Ion Batterie



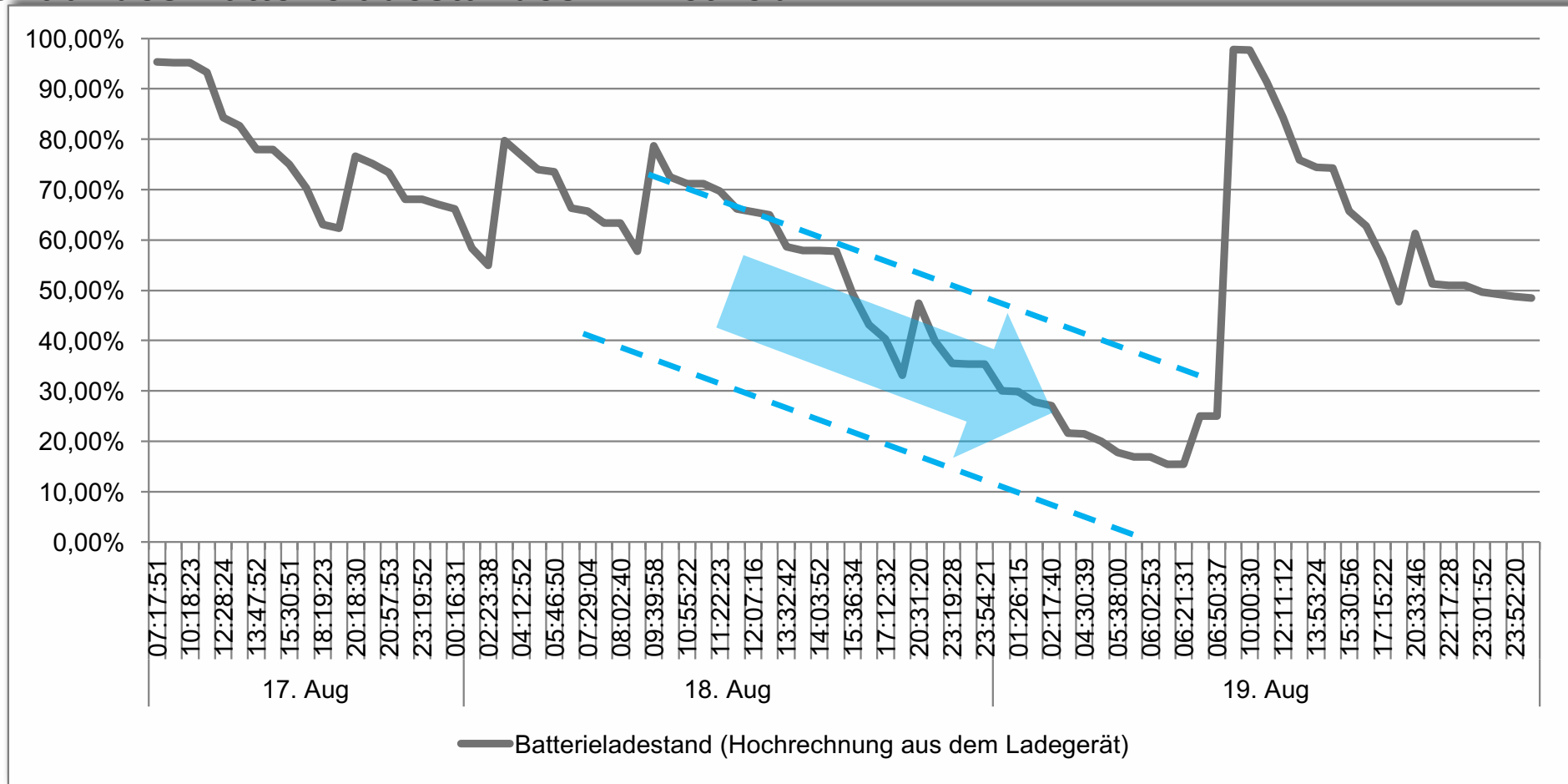
Verlauf des Batterieladestandes im Betrieb



Fahrzeugeinsatz RX20 mit 49 kWh Li-Ion Batterie



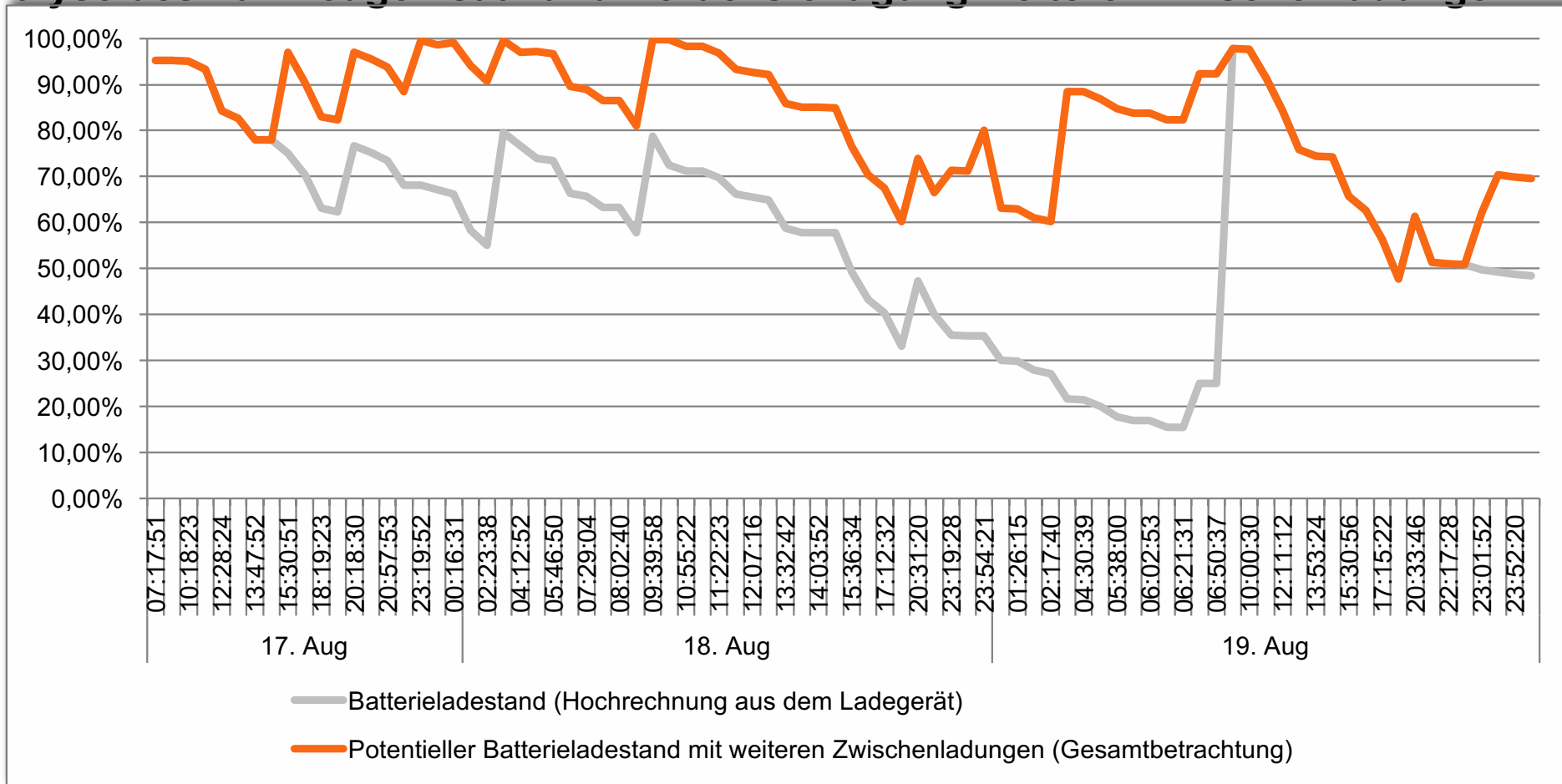
Verlauf des Batterieladestandes im Betrieb



Fahrzeugeinsatz RX20 mit 49 kWh Li-Ion Batterie



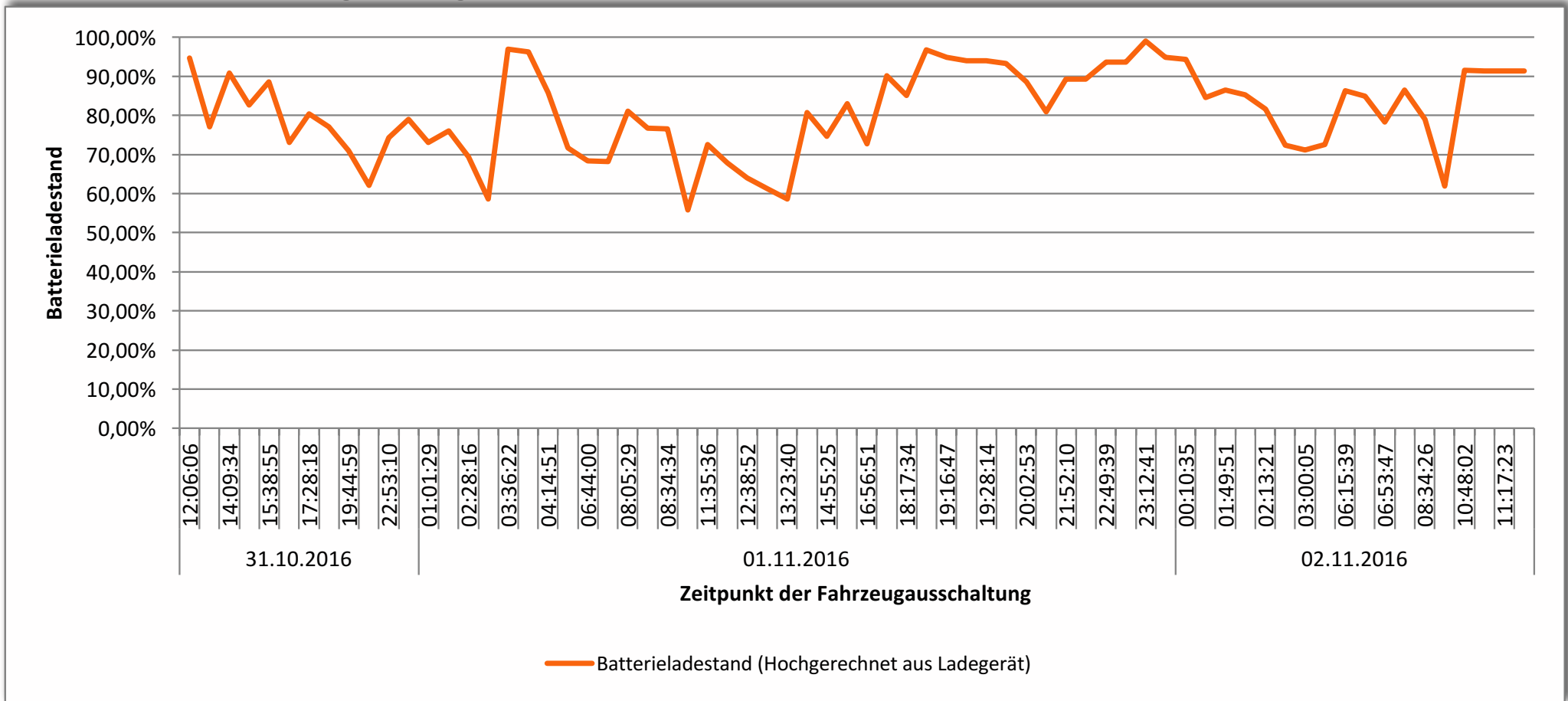
Analyse des Fahrzeugeinsatz und Berücksichtigung weiterer Zwischenladungen



Fahrzeugeinsatz RX20 mit 13 kWh Li-Ion Batterie

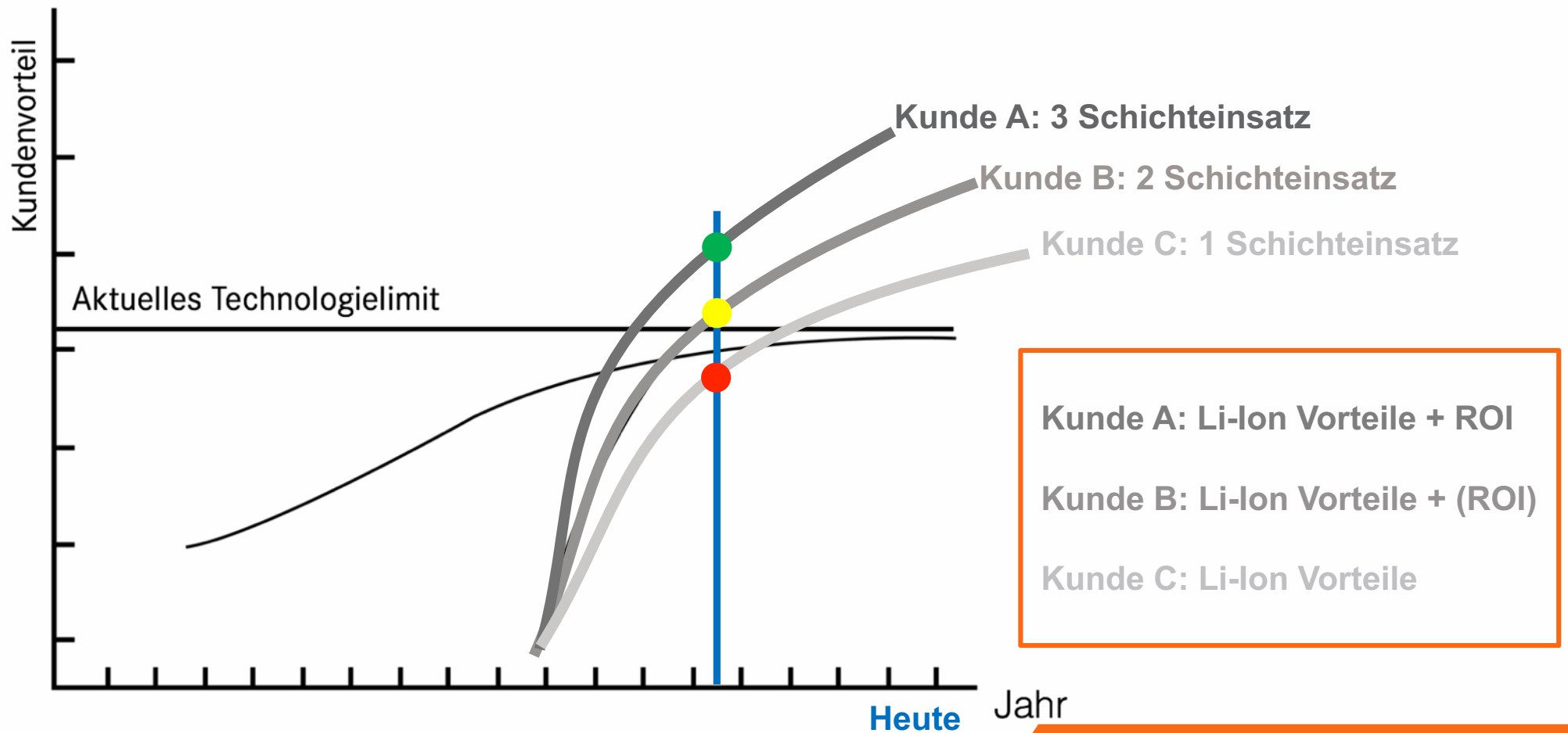


Maximale Fahrzeugverfügbarkeit im Dreischichteinsatz

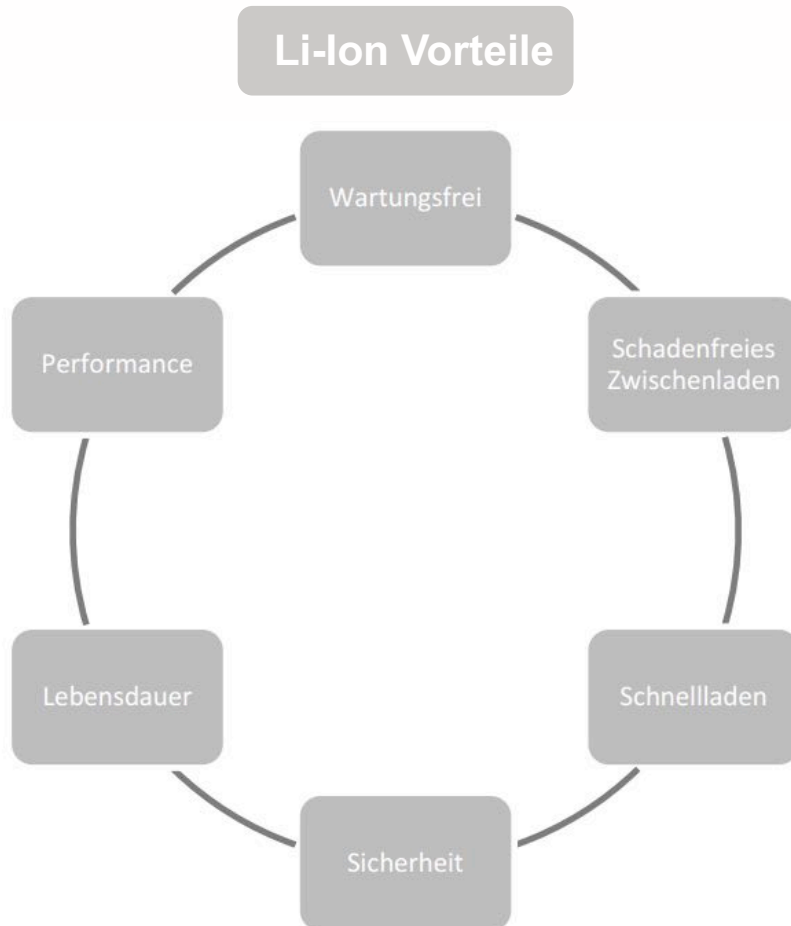


Technologiewandel in der Intralogistik

Li-Ion Technologie zur Kostensenkung



Vorteile der Li-Ion Technologie





Li-Ion

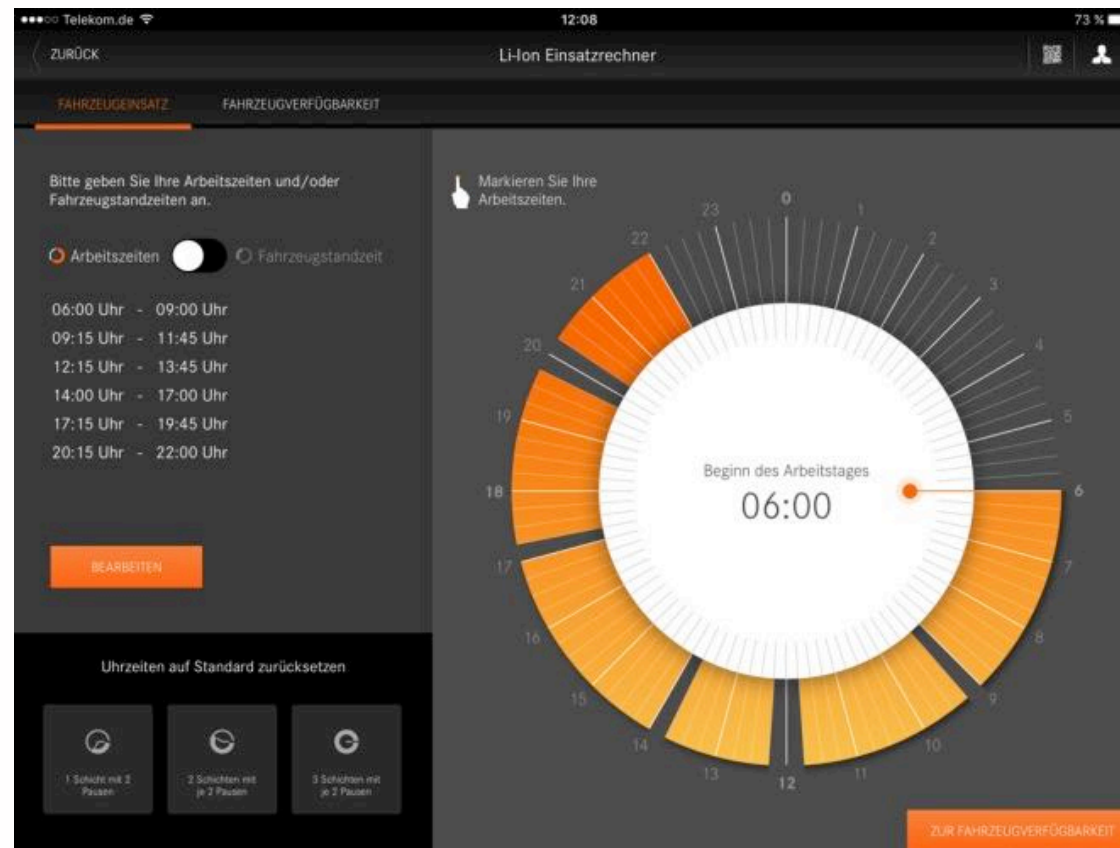




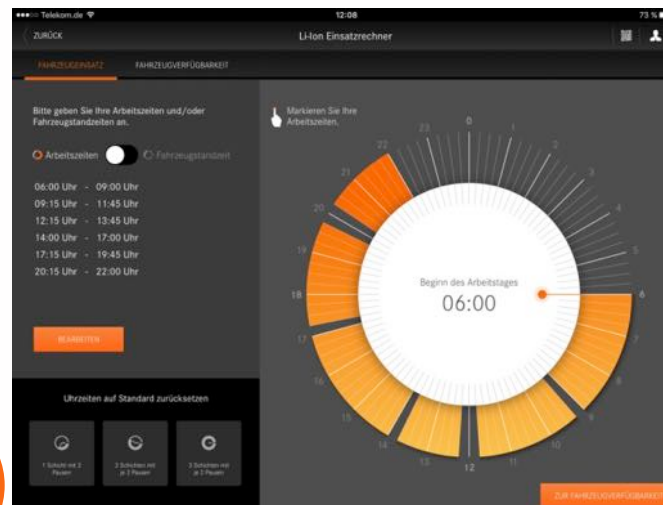
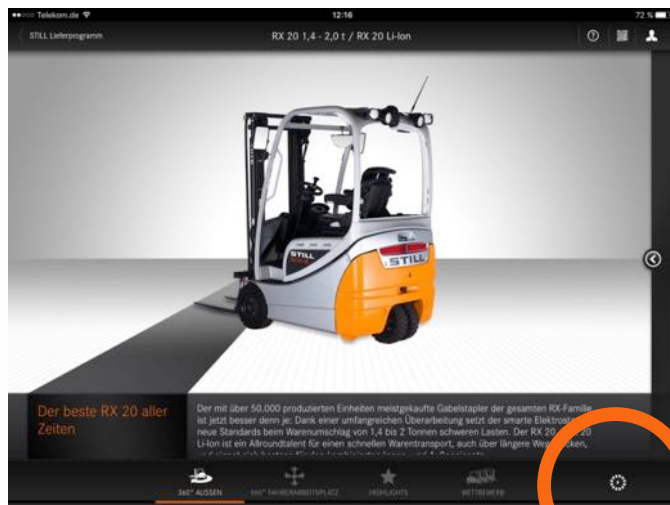
STILL



EASY App – Li-Ion Einsatzrechner



EASY App – Li-Ion Einsatzrechner



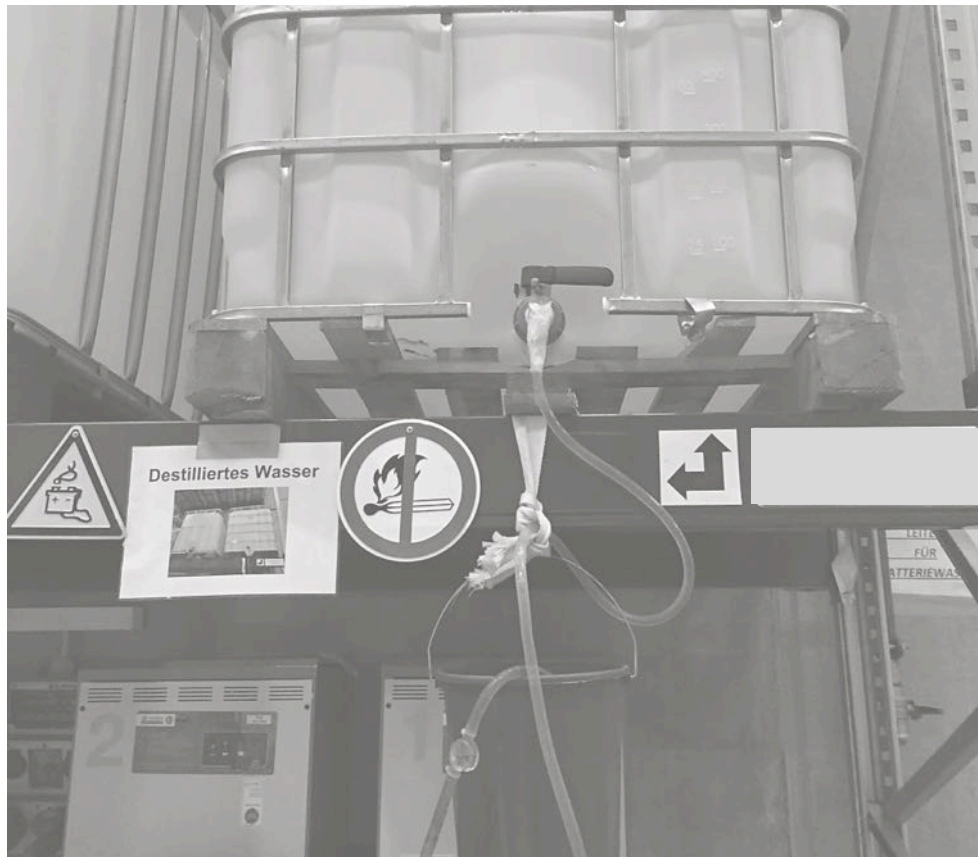
Arbeitsprozesse neu gestalten

Prozessunterstützung durch Zwischenladen an der Verloaderampe



Kundenanforderungen

Keine Wartung und einfache Nutzung



Kundenanforderungen

Maschinenabhängige Einsatzzeiten / Säurefreier Einsatz

